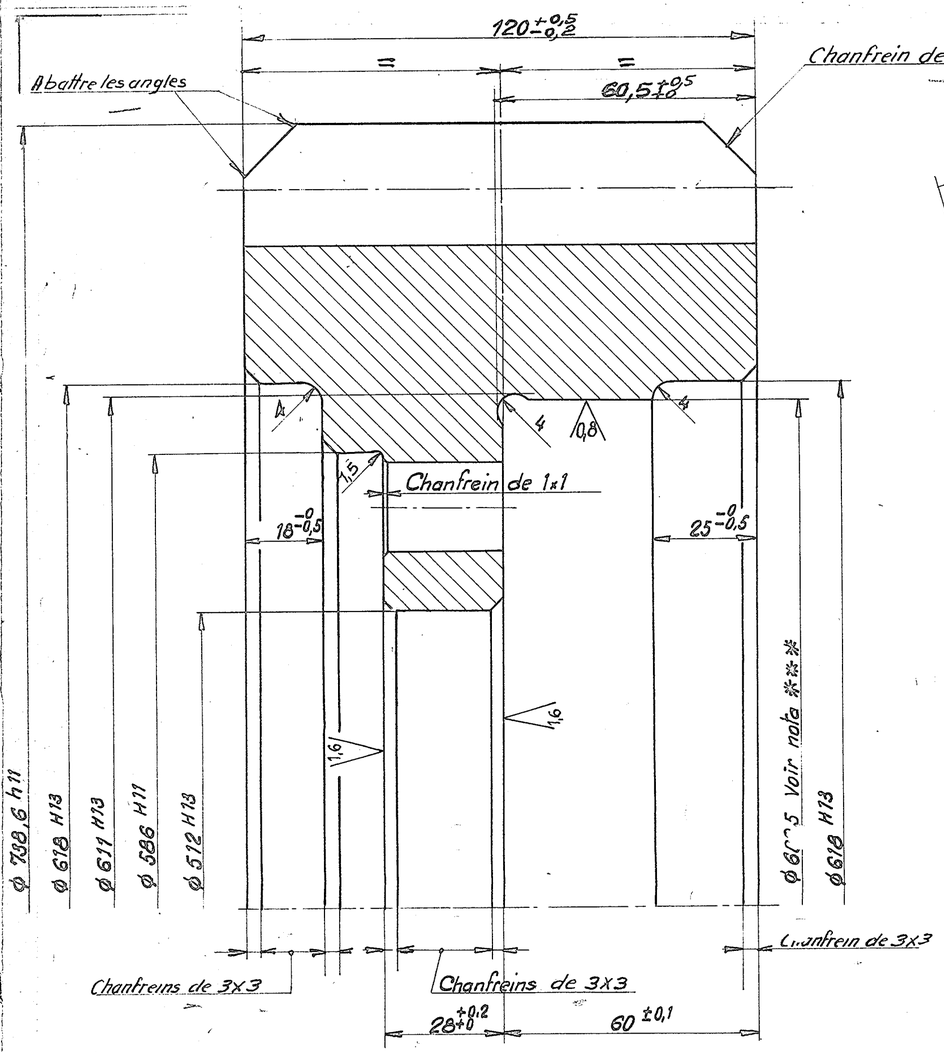
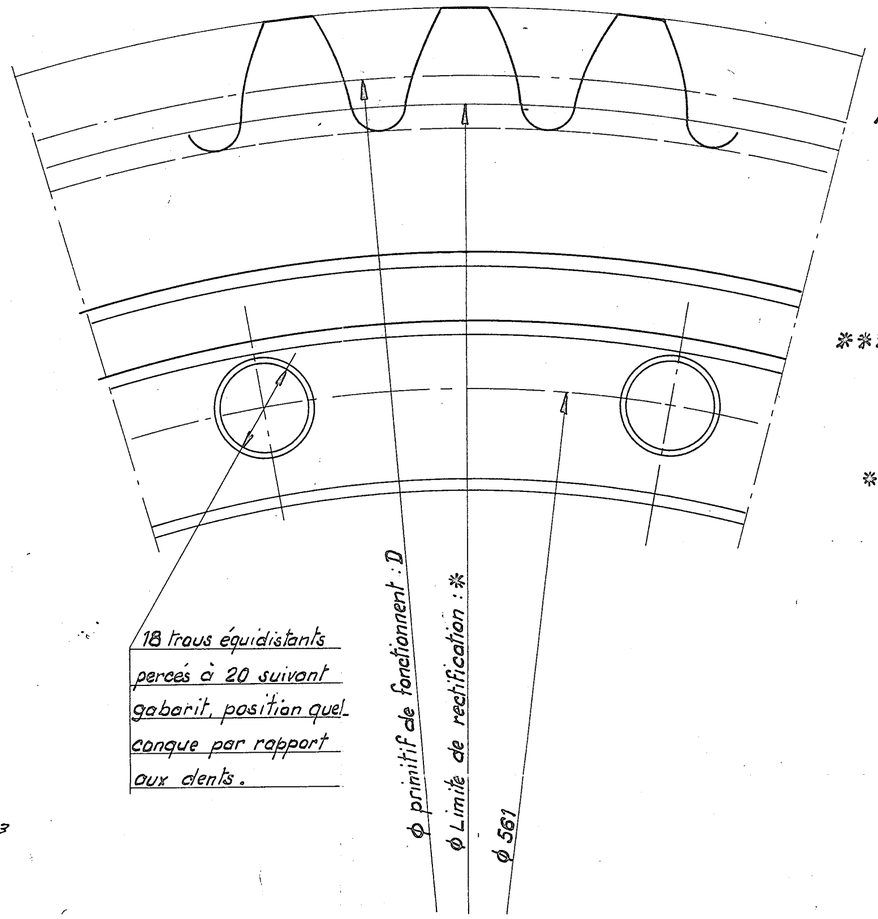
DIVISION GERANTE	APPLICATION D'ORIGINE (Appareils ou series de vehicules)	Nº du DESSIN D'ENSEMBLE
CC 72000	DETE	Roue de 55 dents	10.780350
CC 72000	DETE	Roue de 55 dents	10.784765





Pour l'équilibrage voir plan TR.9017314 (10.784765).

Tous les congés de raccordement seront usinés à l'outil de forme. La qualité de l'état de surface devra être égale à l'étalon V 16

*** Pour déterminer les tolérances d'exécution de l'alésage. Relever le Ø du moyeu de l'arbre creux afin d'obtenir un serrage compris entre 0,02 et 0,04. Pour les locomotives de la série BB 16500, cette cote était de 610 H7

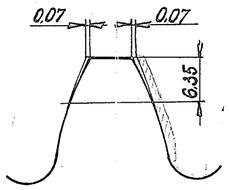
** Voir pièce brute suivant dessin : 30.833513 (Dessin ALSTHOM / TR 5011675)

L'ébauche de la denture est effectuée à l'aide d'un outil à protubérance de saillie égale à 1,4 Mo et dont l'arrondi au sommet est de 0,4 Mo ; compte tenu des surépaisseurs de rectification à prévoir, la protubérance sera telle qu'elle permettra le dégagement de la meule tout en respectant la limite de rectification définie par le dessin.
Le fond de dent doit présenter une surface lisse exempte de traits d'usinage. Il ne doit pas être rectifié après cémentation et trempe.

CARACTÉRISTIQUES DE LA DENTURE

Nombre de dents	55
Nombre de dents de la roue conjuguée	71
Numéro de dessin de la roue conjuguée	TR.8018114 (10780337) - TR.8018123 (10780338)
Module d'outil	12,7
Angle de pression de l'outil	20°
Module de fonctionnement	12,8571
Angle de pression de fonctionnement	21° 50' 32"
Pas de base	37,491
Déport de la denture	+7,80
Entr'axe de fonctionnement	810
Epaisseur théorique de la dent au primitif de fonctionnement	22,62
Diamètre primitif de fonctionnement : D	707,13
Vérification de denture sur 7 dents	258,82 −0,15 −0,25
Qualité de la denture — Etat de surface et classe	AIII
Qualité de la denture — Mode de finition	Rectification

DÉPOUILLE RÉELLE



* Limite de rectification entre 688,7 et 690,8
(Correspondance sur le diagramme de relevé de profil
La longueur de profil rectifié sur le diagramme de relevé de profil doit être comprise entre 65 et 61,6)

CONDITIONS PARTICULIÈRES DE FABRICATION

0,05 V étalon LCA n° 10 | 0,1 V étalon LCA n° 11 | 0,2 V étalon LCA n° 12 | 0,4 V étalon LCA n° 13 | 0,8 V étalon LCA n° 14 | 1,6 V étalon LCA n° 15 | 3,2 V étalon LCA n° 16 | 6,3 V étalon LCA n° 17 | 12,5 V étalon LCA n° 18

Étalons de surfaces techniques L. Établissements CEP
Forges de Vulcain, 3, Rue Saint-Denis, Paris-2e, ou
Éts LUDWIG, 7, Rue Abel, Paris-12e

Disposition d'origine des BB 16600 et la suite. En cas de remplacement sur ces locomotives suivre le dessin 10-836934

D'après dessin ALSTHOM N° TR.7006130

PIÈCES / NUMÉROS CONSTRUCTEURS	DESSINS	REPÈRES	NOMBRE DE PIÈCES	DÉSIGNATION DES PIÈCES	MATIÈRES, NORMES, DESSINS SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	MASSES UNITAIRES EN Kg
					Acier de cementation AC1** ST 303	118,4

A. 3 9-71	plan refait		
B. 13 1-72	Change urrentes en 13 par chanf. de 12x12. Change KS, KS par cent. de 303 Change cent. de 250 par cent. de 303 Supp. cent. SIA		
C. 23 3-72	Ajoute plan d'equilibrage		
MODIFICATIONS CONSTRUCTEURS			
G	BR 184 du 24.6.71 mod. nota		
F.	BR 90 du 7-4-71 cliché refait		
MODIFICATIONS S.N.C.F.			

	DATES	NOMS
ÉTABLI		ALSTHOM
DESSINÉ		
VÉRIFIÉ		
HOMOL.		

ALSTHOM 38, AVENUE KLÉBER - 75 - PARIS (16e)

TR 7017866

TOLÉRANCES GÉNÉRALES | ÉCHELLE 1

Ⓐ RÉDUCTEUR
ROUE DENTÉE DE 55 DENTS V 3,3

	DATES	NOMS	
DESSINÉ	11-1-71	BOUYER	SNCF 23001
VÉRIFIÉ		KIRSCH	10.833513

A B C G F

ALSTHOM
38, AVENUE KLÉBER - 75 - PARIS (16e)
TÉL. PARIS (1) 727.77.79
TR 7017866